

DESCRIPCIÓN

C-PLATE™ está específicamente diseñado para ayudar en el proceso de moldeado de roscas recién cortadas donde los servicios de recubrimiento no están disponibles ni son deseados debido a los riesgos ocupacionales o ambientales de esos químicos. También se puede usar en conjunto con superficies chapadas para protección adicional. **C-PLATE** tiene bajo contenido de VOC's, ya que las cetonas exentas se usan como solventes diluyentes.

C-PLATE brinda un recubrimiento micro-delgado duradero de cobre a las superficies maquinadas, ayudando a evitar la irritación durante el proceso de moldeado. Los micro-copos de cobre se adhieren al acero, usando una resina de alta tecnología que cura al aire a temperatura ambiente de 4 a 6 horas. Con la adición de calor, se puede lograr una unión aún más fuerte y duradera. Una vez curado, **C-PLATE** forma un acabado duradero, libre de ácidos, resistente a la corrosión que después puede pulirse a la superficie de acero durante el endurecimiento inicial de la conexión roscada. El recubrimiento delgado de cobre brinda un metal diferente que actúa para prohibir el contacto de metal con metal bajo cargas de rodamiento que pueden causar daños por fricción a las conexiones roscadas.

- Libre de plomo y zinc
- No contiene sustancias que dañen la capa de ozono
- Se evapora rápido
- Evita la irritación durante el proceso de moldeado
- Brinda un acabado durable y resistente a la corrosión en las roscas recién cortadas
- Recubrimiento protector de capa sólida sin grasa
- Capa libre de ácidos

APLICACIONES

Para usarse en roscas recién cortadas, bridas, tornillos, pernos, rodamientos, pasadores y en conexiones de collar de perforación y tubería de perforación. Las superficies deben estar limpias y libres de aceite para obtener mejores resultados. No se recomienda para aluminio o sus aleaciones.

C-PLATE es un componente principal en un sistema de dos fases para evitar la irritación en acero inoxidable y otros componentes de perforación de alto contenido de níquel y no magnéticos cuando se usa en conjunto con **NCS-30®**, **EXTREME®**, o **KOPR-KOTE®** para Collar de Perforación y Compuestos para Juntas de Herramientas.

CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO

Color	Líquido de color cobre con olor característico a solvente
Patrón de rociado	Cono de 2 a 4"
Propulsor	Hidrocarburo
Clase de almacenamiento NFPA 30B	Nivel III
Apariencia	Micro-copos de cobre en suspensión
Densidad (lb/gal)	7.35
Punto de inflamación	-4°F (-20°C)
Cobertura típica	2,400 pies cuadrados / latas de 12 onzas 43,500 pies cuadrados por 1 galón a granel
Dureza del lápiz	
1 a 24 hr. ambiente	= 4B mínimo
3 semanas @ ambiente	= 2B mínimo
1 hr. @ 200°F (93°C)	= 3B mínimo
24 hr. @ 200°F (93°C)	= 1H mínimo

***Advertencia: Se usa un propulsor inflamable y disolventes diluyentes. No rocíe cerca de fuentes de ignición.**

Para tipos de empaque y números de parte contacte a sales@jetlube.com.

GARANTÍA LIMITADA

Para información sobre la garantía, por favor visite http://www.jetlube.com/pdf/Jet-Lube_Warranty.pdf

También nos puede enviar un correo electrónico a sales@jetlube.com o escribir al departamento de ventas a la dirección de abajo.